

## 수입 검사대상기기의 검사

(Inspection of Imported Machinery and Equipment subject to Inspection)

### □ 법적근거(Legal Ground)

- 에너지이용합리화법 제39조의2(수입 검사대상기기의 검사)  
(Energy Use Rationalization Act, Article 39-2(Inspection of Imported Machinery and Equipment subject to Inspection))
- 시행일 : 2017.12.3(Date of enforcement : Dec. 3, 2017)
- 검사신청자 및 수수료납부자(Applicant for Inspection & Fee Payer)  
: 제조업자(Manufacturer)

### □ 검사대상기기(에너지이용합리화법 시행규칙 제31조의6)

(Machinery and Equipment subject to inspection(Enforcement regulations of Energy Use Rationalization Act, Article 31-6))

- 보일러(Boiler)
    - 강철제보일러(Power boiler : water tube, firetube, etc.)
    - 온수보일러(Heating boiler)
  - 압력용기(Pressure vessel)
    - 1종 압력용기(class 1)
    - 2종 압력용기(class 2)
- ※ 자세한 사항은 해당 조항 참조(See applicable Provisions for details)

### □ 검사의 종류 및 적용대상(에너지이용합리화법 시행규칙 제31조의7)

(Type of inspection and application(Enforcement regulations of Energy Use Rationalization Act, Article 31-7))

- 용접검사(Welding Inspection, W.I.)
  - 동체 · 경판 및 이와 유사한 부분을 용접으로 제조하는 경우의 검사

(Inspection in case of fabrication of body, end plate and similar parts by welding, plus design Inspecciton)

- 신청서류(Application Documents)
  - 용접 부위도 1부(Welding diagram, 1copy)
  - 설계도면 2부 (Design drawing 2copies)
  - 강도계산서 1부(Strength(Design) Calculation 1copy)

○ 구조검사(Structural Inspection, S.I.)

- 강판 · 관 또는 주물류를 용접 · 확대 · 조립 · 주조 등에 따라 제조하는 경우의 검사 (Inspection when fabricating steel sheet, pipe or casting current by welding, expansion, assembly, casting, etc. , plus design Inspecciton.)
- 신청서류(Application Documents) : 용접검사증 1부. 다만, 용접검사를 받지 아니하는 기기는 설계도면 2부를 첨부하고, 용접검사가 면제된 기기는 용접 검사 각 목의 서류를 첨부(Certificate of Welding Inspection 1copy. 1 set document of Welding Inspection will be required to summit, in case of exemption items of Welding Inspection.)

□ 검사기준(에너지이용합리화법 시행규칙 제31조의9)

(Inspection Standard(Enforcement regulations of Energy Use Rationalization Act, Article 31-9))

- 한국산업규격((KS Code)
- 고시(Notification of the Ministry)

## □ 검사절차(Inspection Procedure)

용접검사(도면검토)신청 (Application for Welding Inspection of Documents)	제조업체 (Manufacturer)	전자민원 (E-applicant)
▽		
검사수수료 청구(도면검토) (Charge a Fee of Inspection)	공단(KEA)	인보이스 (Invoice)
▽		
검사수수료 입금 (Fee Deposit)	제조업체 (Manufacturer)	달러화 기준 (Dollar Basis)
▽		
검사접수 및 서류검토(용접 I 단계) (Receipt & Review of Documents)	공단(KEA)	-
▽		
서류검토 합격 (Approval for Documents)	공단(KEA)	-
▽		
용접현장검사 신청 (Application for Welding Field Inspection)	제조업체 (Manufacturer)	전자민원 (E-applicant)
▽		
검사수수료 청구(용접현장) (Charge a Fee of Inspection)	공단(KEA)	인보이스 (Invoice)
▽		
검사수수료 입금(용접현장) (Fee Deposit)	제조업체 (Manufacturer)	달러화 기준 (Dollar Basis)
▽		
용접현장검사(용접 II 단계) (Welding Field Inspection)	공단(KEA)	제조업체 공장(At the Manufacturer's Factory)
▽		
자체검사서류제출(용접 III 단계) (Submt Self-Inspection Reports)	제조업체 (Manufacturer)	이메일 등 (E-mail, etc.)
▽		
용접검사합격처리 (Approval for W.I.)	공단(KEA)	-
▽		
용접검사증 발급 및 출력 (Issue & Print the Certificate of W.I.)	공단(KEA), 제조업체 (Manufacturer)	전자민원 (E-applicant)
▽		

구조현장검사 신청 (Application for Structural Field Inspection)	제조업체 (Manufacturer)	전자민원 (E-applicant)
▽		
검사수수료 청구(구조현장) (Charge a Fee of Inspection)	공단(KEA)	인보이스 (Invoice)
▽		
검사수수료 입금(구조현장) (Fee Deposit)	제조업체 (Manufacturer)	달러화 기준 (Dollar Basis)
▽		
구조현장검사(구조 II 단계) (Structural Field Inspection)	공단(KEA)	제조업체 공장(At the Manufacturer's Factory)
▽		
구조검사 합격처리 (Approval for S.I.)	공단(KEA)	-
▽		
구조검사증 발급 및 출력 (Issue & Print the Certificate of S.I.)	공단(KEA), 제조업체 (Manufacturer)	전자민원 (E-applicant)

## □ 연락처(Contact)

- 한국에너지공단 지역협력실 해외검사표준화팀  
(Korea Energy Agency, Regional Cooperation Division, Overseas Inspection & Standardization Team)
- 전화번호 : Tel) 031-260-4436-7